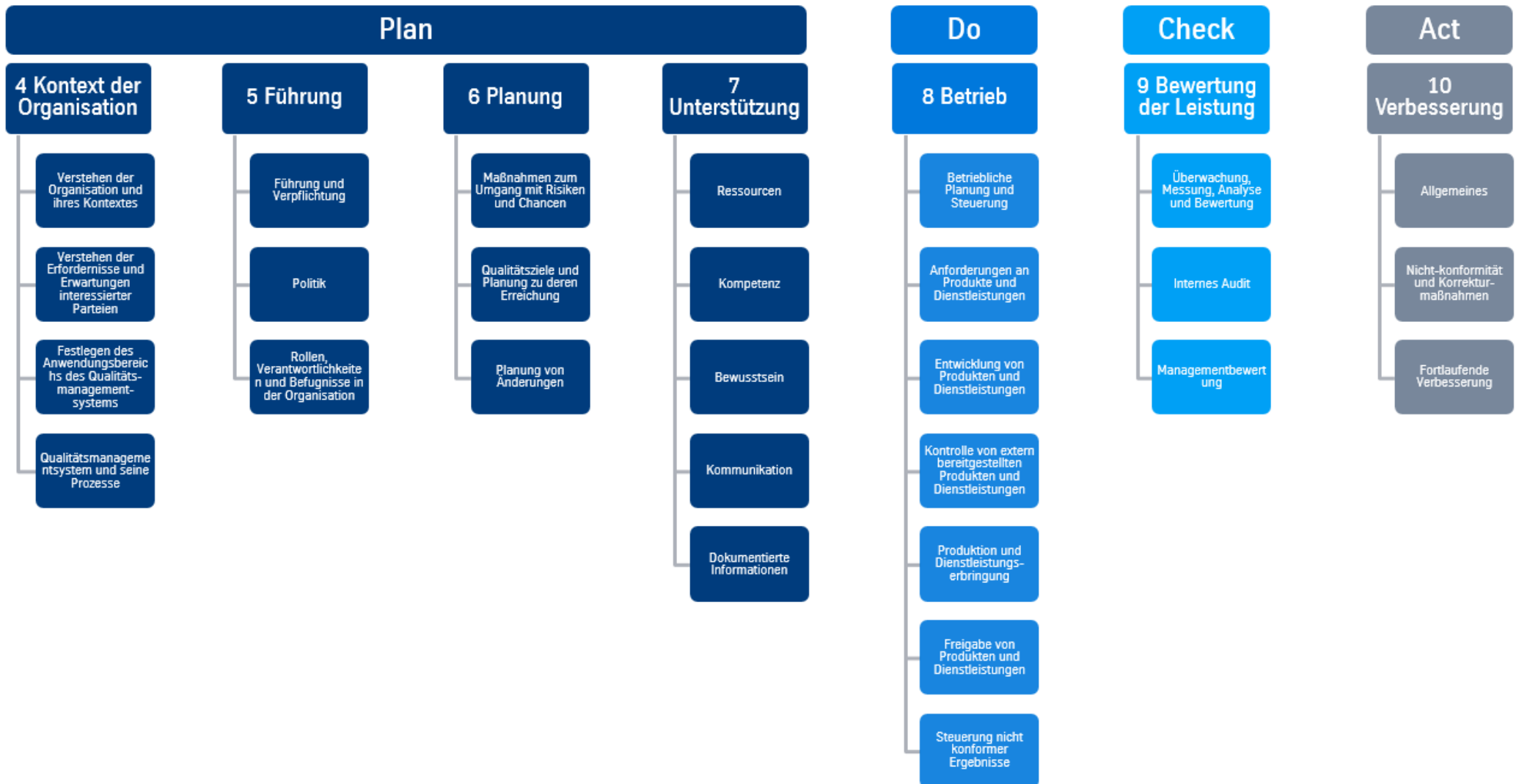




Firmenname und Adresse	thyssenkrupp Rasselstein GmbH Koblenzer Straße 141, 56626 Andernach Germany (Zentrale und Produktion)
Homepage	https://www.thyssenkrupp-steel.com/de/produkte/verpackungsstahl/verpackungstahl-uebersicht.html
Mitarbeiter	2.400
Prozesse	Herstellung von Weißblech und spezialverchromtem Verpackungsstahl ECCS/TFS: Beizen, Kaltwalzen, BA- und CA-Glühen, Nachwalzen, Verzinnen oder ECCS-Beschichten, Coillaminieren, Längs- und Quertzerteilen, Tafellackieren
Produkte	Weißblech und spezialverchromter Verpackungsstahl ECCS in Dicken von 0.100 mm bis 0.499 mm und Breiten von 10 mm bis zu 1.200 mm, Organische Beschichtung mit Lack und/oder Folie
Lieferprogramm	https://www.thyssenkrupp-steel.com/media/content_1/branchen/product_range_packaging_steel_thyssenkrupp.pdf





High-Level-Struktur	Kategorie	Thema	Beschreibung
4.3	Zertifikate	Gültige Zertifikate	ISO 9001: 2015, IATF 16949:2016, ISO 14001:2015, ISO 45001:2018, ISO 50001:2018, HACCP/GMP
4.3	Zertifikate	Download	Zertifikate > Rasselstein > Tochterunternehmen > Unternehmen > thyssenkrupp Steel Europe (thyssenkrupp-steel.com)
4.3	Zertifikate	Gültige Zertifikate	Keine Zertifizierung nach ISO 22000, BRC, GFSI
4.4	Prozesse	Ausgeführte Prozesse vor Ort	Beizen, Kaltwalzen, Entfetten/Glühen, Nachwalzen, Veredeln, Beschichten, Adjustage, Verpacken
5.1.1.1	Gesellschaftliche Verantwortung (CSR)	Ethische Grundsätze	thyssenkrupp Rasselstein verfügt über einen Code of Conduct und einen Supplier Code of Conduct.
5.1.1.1	Gesellschaftliche Verantwortung (CSR)	Beschwerdestelle	Compliance-Vorfälle können anonymisiert (E-Mail, Telefon, Postalisch) gemeldet werden.
5.1.1.1	Gesellschaftliche Verantwortung (CSR)	Menschenrechte	thyssenkrupp Rasselstein erkennt die Grundsätze der allgemeinen Menschenrechte an.
5.1.1.1	Gesellschaftliche Verantwortung (CSR)	Lieferkettengesetz EU2017/821	Die Pflichten zur Erfüllung der Sorgfaltspflichten in der Lieferkette für Unionseinführer von Zinn, Tantal, Wolfram, deren Erzen und Gold aus Konflikt- und Hochrisikogebieten werden nach dem Lieferkettengesetz eingehalten
5.1.1.1	Gesellschaftliche Verantwortung (CSR)	SEDEX-SMETA	Der SMETA-Standard 4 Pillars wird eingehalten. Das letzte Audit hat im Dezember 2018 stattgefunden.
5.2	Unternehmenspolitik	Qualitätspolitik	Qualitätspolitik vorhanden, kommuniziert und veröffentlicht
5.3	Rollen, Verantwortlichkeiten und Befugnisse	Aufgabenbeschreibungen	Aufgabenbeschreibungen sind für alle Stellen vorhanden.
6.1.2.3	Notfall-/Krisenmanagement	Kundenversorgung	thyssenkrupp-rasselstein hat einen strukturierten Business Continuity- / Disaster Recovery Plan
6.2	Notfall-/Krisenmanagement	Lieferperformance	Der Zielwert der Lieferperformance liegt bei xx %
6.2	Qualitätsziele	Leistungsbeurteilung/Leistungsentgelt/Tantieme	Leistungsbeurteilungen (Leistungsentgelt/Tantieme) finden im Tarifbereich und Außer tariflichen Bereich Anwendung.
7.1.3	Infrastruktur	Umkleiden Mitarbeiter	Die Produktionsmitarbeiter verfügen über Umkleiden und Schließfächer für persönliche Gegenstände.



7.1.4	Infrastruktur	Sauberkeit Produktionsbereich	Je Produktionsbereich sind Reinigungspläne festgelegt. Der Zustand wird in Reinigungsrundgängen geprüft.
7.1.4	Infrastruktur	Rauchbereiche	Das Rauchen ist grundsätzlich auf dem Werksgelände verboten. Nur in gekennzeichneten Bereichen ist das Rauchen erlaubt.
7.1.5	Labor	Internes Labor	In der Prüfstelle erfolgt je Kaltband eine Warenausgangskontrolle. Die Warenausgangskontrolle richtet sich nach einem Prüfplan (z.B.: Zugversuch), der sich an der Weißblechnorm DIN EN ISO 10202 oder der Kundenbestellung orientiert.
7.1.5	Labor	Ausgelagerte Laborprüfungen	Institut Nehring
7.1.5	Prüf-/Messmittel	Prüf-/Messmittel	Alle qualitätsrelevanten Prüf-/Messmittel unterliegen einer Prüfmittelkontrolle und werden regelmäßig geprüft. Die Prüfmittelüberwachung wird zentral dokumentiert. Zur Sicherstellung der Kalibrierung sind Verantwortliche festgelegt. Der Prüfmittelbeauftragte legt das Rahmenwerk zur Prüfmittelüberwachung fest.
7.1.5	Prüf-/Messmittel	Zugversuch	Alle Prüf-/Messmittel die bei der Materialprüfung verwendet werden, sind zertifiziert und werden regelmäßig kalibriert.
7.2	Qualifikationen, Ausbildung	Qualifikationen	Je Arbeitsplatz sind notwendigen Qualifikationen definiert. Fehlen Qualifikationen werden diese durch Qualifizierungsmaßnahmen erworben. Folgende Qualifizierungsmaßnahmen finden Anwendung: Schulungen, Seminare, Unterweisungen, Lehrgänge
7.2	Qualifikationen, Ausbildung	Weiterbildung	thyssenkrupp Rasselstein verfügt über Förderprogramme, um Mitarbeiter auf Fach- und Führungskarrieren vorzubereiten.
7.2	Qualifikationen, Ausbildung	Arbeitsmedizinische Vorsorge	Je Arbeitsplatz sind die arbeitsmedizinischen Vorsorgen definiert und werden Health&Safety-Management durchgeführt.
7.2	Qualifikationen, Ausbildung	Medizinisches Gesundheitsprogramm	thyssenkrupp Rasselstein verfügt über ein Gesundheitsprogramm mit freiwilligen Vorsorge-Untersuchen.
7.5.1	Dokumentierte Informationen	Qualitätsmanagementhandbuch	thyssenkrupp Rasselstein verfügt über ein Handbuch zum integrierten Managementsystem.
7.5.3	Dokumentierte Informationen	Aufbewahrungsfristen	Gelenkte Dokumente werden in der Regel 6 Jahre aufbewahrt.
8.2	Dokumentierte Informationen	Kundenanfragen	Kundenanfragen werden in einem Anfragengespräch auf Machbarkeit geprüft.
8.3	Dokumentierte Informationen	Produktentwicklung	Die Produktentwicklung erfolgt nach dem Product-Lifecycle-Management (PLM). Nach erfolgreicher Qualifizierung erfolgt die Serienfreigabe von Produkten. Dokumentation im CPM



8.4.1	Einkauf	Lieferantenmanagement	Die Beschaffung von qualitätsrelevante Produkten erfolgt nur bei freigegebenen Lieferanten. Mit den Lieferanten sind technischen Spezifikationen und ggf. auch Qualitätssicherungsvereinbarungen vereinbart.
8.4.2	Einkauf	Lieferantenaudit (2nd-Party-Audit)	thyssenkrupp Rasselstein verfügt über ein Auditprogramm für Lieferantenaudits. Die Audits erfolgen üblicherweise nach dem VDA 6.3 Standard. Weitere Standards wie z.B. Corporate Social Responsibility, ISO 45001, ISO 14001 können ebenfalls Bestandteil des Audits sein.
8.4.2	Einkauf	Wareneingangskontrolle	Für qualitätsrelevante Produkte.
8.4.2	Einkauf	Zugangskontrollen	Der Zugang zum Werksgelände erfolgt nur für registrierte Personen. Bei Werksausfahrt werden stichprobenartige Kontrollen durchgeführt.
8.4.2	Einkauf	Ausgegliederte Prozesse	Das Verzinken erfolgt durch HFP Bandstahl in Bad Salzungen.
8.4.2	Einkauf	Ausgegliederte Dienstleistung	Fremdhandwerker unterstützen bei der Instandhaltung von Produktionsanlagen.
8.4.2	Einkauf	Conflict Minerals	Das Unternehmen verfügt über ein Statement zu Conflict Minerals. Kann auf Anfrage eingesehen werden.
8.5	Produktion	Rückstellmuster	Rasselstein hält keine Rückstellmuster vor.
8.5	Produktion	Werkzeugnisse	Werkzeugnisse werden in Abstimmung mit dem Kunden bereitgestellt.
8.5	Produktion	Nichtkonforme Produkte	Nichtkonforme Produkte werden gekennzeichnet und nach eine definierten Vorgehensweise gelenkt. Produkte außerhalb der Spezifikation werden nicht an Kunden ausgeliefert ohne vorherige Zustimmung.
8.5.1	Produktion	Instandhaltung	thyssenkrupp Rasselstein führt eine vorbeugende und vorausschauende Instandhaltung durch. Die Instandhaltung wird SAP-gesteuert geplant, durchgeführt und nachbereitet.
8.5.1	Produktion	Kontrollplan	Je Produktionsprozess ist ein Kontrollplan von Prozessparametern und Produktmerkmalen vorgegeben.
8.5.2	Produktion	Kennzeichnung / Rückverfolgbarkeit	Alle Produkte sind eindeutig gekennzeichnet (identifizierbar) und rückverfolgbar. Rückverfolgbarkeitstests werden regelmäßig im Rahmen von internen Audits durchgeführt.
8.5.4	Produktion	Lagerbedingungen	Zwischen- und Endprodukten werden so gelagert, dass das Produkt geschützt wird. First in - First out findet Anwendung. Die Lagerbedingungen werden regelmäßig geprüft.



8.7	Reklamation, Rückruf	Kundenreklamationen	thyssenkrupp Rasselstein verfügt über einen Prozess zur Behandlung von Kundenreklamation. Vorgehensweise: - Sofortmaßnahme festlegen - Ursache analysieren - Korrekturmaßnahme festlegen - Wirksamkeit prüfen
8.7	Reklamation, Rückruf	Rückruf-Prozess	thyssenkrupp-rasselstein verfügt über einen Rückruf-Prozess
8.7	Logistik	Transport	Der Transport von Produkten erfolgt über: Bahn Schiff LKW Der Transport erfolgt durch die Transportdienstleister gemäß der vereinbarten Incoterms. Je Transportart sind Ladungsvorschriften definiert und an die Transportunternehmen kommuniziert. Der Transport wird regelmäßig Vor-Ort überprüft.
9.1	Logistik	Prozessfähigkeitsanalyse	Aufgrund der 100 % Warenausgangskontrolle erfolgt kein Ausweisen von Prozessfähigkeiten.
9.1	Logistik	Statistische Prozesskontrolle (SPC)	Zur Überwachung von Produktmerkmale und Prozessparametern wird die statistische Prozesskontrolle (SPC) angewendet.
9.1.2	Prozessbeherrschung	Kundenzufriedenheitsanalysen	In regelmäßigen Abständen werden Kundenzufriedenheitsanalysen durchgeführt. Ebenso werden die kontinuierlich eingehenden Lieferantenbewertungen analysiert. Die letzte Kundenzufriedenheitsanalyse hat in 2018 stattgefunden.
9.2	Audit	Interne Audits	Interne Audits werden nach einem Auditprogramm durchgeführt. Die Vorgaben der ISO 9001 und IATF 16949 finden dabei Berücksichtigung. Durchführung von internen Audits nach den Standards: ISO 9001: 2015, IATF 16949:2016, ISO 14001:2015, ISO 45001:2018, ISO 50001:2018, HACCP/GMP
9.2	Audit	Kundenaudits	Kundenaudits werden in Abstimmung durchgeführt.
9.3	Managementreview	Managementreview	Das Managementreview findet jährlich statt.



10.2.3	Problemlösung	Problemlösung	<p>thyssenkrupp Rasselstein verfügt über einen strukturierten Problemlösungsprozess. Bei auftretenden Nichtkonformitäten werden</p> <ul style="list-style-type: none"> - Sofortmaßnahme festgelegt - Ursache analysiert - Korrekturmaßnahme festgelegt - Wirksamkeit geprüft <p>In Abhängigkeit der Nichtkonformität wird diese dokumentiert.</p>
10.2.5	Problemlösung	Haftpflichtversicherung	thyssenkrupp Rasselstein verfügt über eine Produkthaftpflichtversicherung.
10.3	KVP	Kontinuierliche Verbesserung (KVP)	Kontinuierliche Verbesserung (KVP) wird als zentrales Instrument in jedem Team angewendet.
	HACCP/GMP	Schädlingsbekämpfung	<p>Die Schädlingsbekämpfung wird von einem externen Dienstleister durchgeführt. Die Köderstellen sind gekennzeichnet und in einem Plan hinterlegt. Die Kontrollen erfolgen nach einem 4-Wochen-Intervall. Der externe Dienstleister ist zertifiziert und befähigt die Schädlingsbekämpfung durchzuführen. Die eingesetzten Stoffe sind registriert.</p> <p>Eingesetzte Kontrollmittel:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Nagetiere - Fluginsekten
	HACCP/GMP	HACCP-Audit (3rd-Party)	Das letzte externe Audit hat am 31.08.2020 stattgefunden.
	HACCP/GMP	PRP/PRPO und CCP	Lenkungspunkte sind identifiziert und in den Kontrollplänen hinterlegt.
	HACCP/GMP	Cross-Kontaminationen	Institut Nehring
	HACCP/GMP	Mitarbeiterhygiene	Hygienerichtlinien sind in Form von Anweisungen festgelegt. Weiterer Inhalt: Verwendung von Glas
	HACCP/GMP	Hygiene Fremdpersonal	Im Rahmen der Sicherheitsunterweisung wird externes Personal zu den Hygienerichtlinien eingewiesen.
	HACCP/GMP	Nahrungsaufnahme	Die Nahrungsaufnahme ist in den HACCP-Zonen nur in den gekennzeichneten Bereichen erlaubt.
	HACCP/GMP	Silikon/Teflon	Der Prozess ist frei von Silikon und Teflon.
	HACCP/GMP	FoodDefense	Das Werksgelände ist vor unbeabsichtigten Zutritten geschützt. Es können nur registrierte Personen mithilfe eines Ausweises das Werksgelände betreten.



HACCP/GMP	Glasbruch	In den HACCP-Bereichen darf kein Glas bzw. zerbrechliches Material eingesetzt werden. Im Falle eines Glasbruches existiert ein Verfahren zur Glasbruchmeldung.
Umweltmanagement	Umweltpolitik	Umweltpolitik vorhanden, kommuniziert und veröffentlicht
Umweltmanagement	Umwelteinflüsse /-auswirkungen	Relevante Umweltaspekte sind ermittelt und dokumentiert.
Umweltmanagement	Recyclingquote	Daten werden erhoben und regelmäßig veröffentlicht
Umweltmanagement	Abfallquote	Die Abfallquote beträgt ca. 130 kg je Tonne.
Umweltmanagement	Umweltziele	Teamspezifische Ziele werden regelmäßig formuliert gemäß ISO 14001.
Umweltmanagement	Abfallmanagement	Es erfolgt eine Mülltrennung.
Umweltmanagement	Chemikalienkataster	Die Einführung von Chemikalien unterliegt einem Genehmigungsprozess. Alle genehmigten Chemikalien sind in einem Chemikalienkataster mit technischen Datenblättern aufgeführt.
Umweltmanagement	Chemikalienlagerung	Chemikalien werden zweckentsprechend gelagert
Umweltmanagement	Meldepflichtige Umweltereignisse	Ereignisse werden nach ISO 14001 erfasst und gemeldet
Umweltmanagement	Nachhaltigkeitsstrategie	https://www.thyssenkrupp-steel.com/de/unternehmen/business-units/packaging-steel/nachhaltigkeit/
Energiemanagement	Energieprojekte	Energiemanagement ISO 50001, Kontrolle des Energieverbrauchs, Budget für Energieeffizienz, Wärmerückgewinnung bei CAL
Sicherheits-/Gesundheitsschutz	Unfallrate (TRIR)	GJ 19/20: TRI = 18,4 Unfälle/1 Mio h (Arztbesuch+Ersatzfähigkeit+Ausfallzeit), in beiden Fällen sollte immer der Wert des abgelaufenen GJ genannt werden.
Sicherheits-/Gesundheitsschutz	Meldepflichtige Sicherheits-/Gesundheitsereignisse	GJ 19/20: LTIR = 2,4 Unfälle mit Ausfallzeit/1 Mio h
Sicherheits-/Gesundheitsschutz	Arbeitsmedizinische Vorsorge	Je Arbeitsplatz sind die arbeitsmedizinischen Vorsorgen definiert und werden Health&Safety-Management durchgeführt.
Sicherheits-/Gesundheitsschutz	Gesunderhaltener Betrieb	Die individuelle Gesundheit unserer Beschäftigten zu fördern, ist ein wichtiger Beitrag zum dauerhaften Unternehmenserfolg. Im Rahmen des gesunderhaltenden Betriebs bieten wir hierzu jedem Mitarbeiter eine Vielzahl von Gesundheitsförderungsmaßnahmen an.
Sicherheits-/Gesundheitsschutz	Fitnessstudio	Zur Aufrechterhaltung, Verbesserung oder Wiederherstellung der physiologischen Leistungsfähigkeit steht allen Mitarbeitern ein unentgeltliches Fitnessstudio zur Verfügung.
Allgemeine Unternehmensinfos	Kinderbetreuung	Das Unternehmen verfügt über eine eigenen Betriebs-Kindertagesstätte. Vereinbarungen zu mobilen Arbeiten sind ebenfalls vorhanden.



Allgemeine Unternehmensinfos	Berufsverbände	Das Unternehmen ist Mitglied im Arbeitgeberverband "vem".
Allgemeine Unternehmensinfos	Gewerbelizenz	thyssenkrupp Rasselstein ist als GmbH im Handelsregister eingetragen. Amtsgericht Koblenz HRB 13990. Auszug des Handelsregisters auf Anfrage. DUNS Nummer 31-278-3046

ppa. Clarissa Odewald

Head of Sales Overseas

ppa. Thomas Denkel

Head of Sales Europe

ppa. Dr. Heiner Schäfgen

Head of Technical Customer Service